

***Il più ambizioso progetto fino ad ora realizzato
prende forma grazie alla fiducia ricevuta dalla
CMC Cooperativa Metallurgica Cesenate***

Con i migliori ringraziamenti



CMC, AZIENDA ROMAGNOLA STORICA NELLA LAVORAZIONE DELLA LAMIERA

In un costante processo evolutivo la **COOPERATIVA METALLURGICA CESENATE** opera con successo grazie a elevata specializzazione, avanzata tecnologia e serietà professionale.

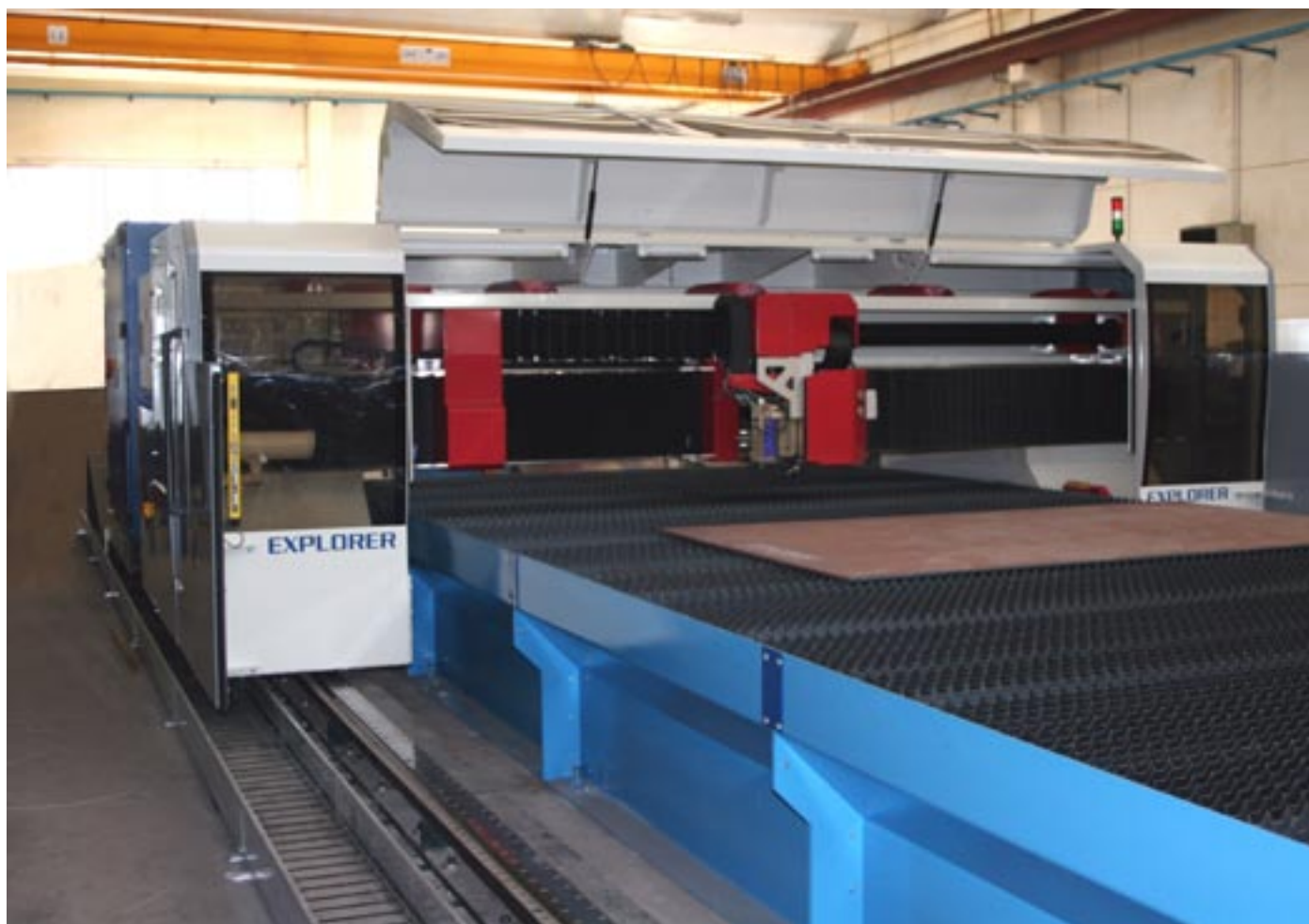
Nel 1966, anno di crisi nel settore metallurgico, un gruppo di lavoratori formò la **Cooperativa Metallurgica Cesenate**. Acquistati i primi 2000 mq. di terreno, costruirono un capannone di 300 mq. Le prime attrezzature: una cesoia, una pressa piegatrice, un pantografo, ma tanta volontà e determinazione.

Col passare degli anni, la **CMC** ha eseguito lavori di notevole rilevanza per clienti prestigiosi del cesenate e del forlivese. Non è il caso di soffermarsi ad illustrarne le caratteristiche, ma sono evidenti i criteri di lavorazione richiesti e il possesso delle necessarie tecnologie all'avanguardia; capacità oramai imprescindibili per un'Azienda che opera nel settore metallurgico della lavorazione della lamiera.

Il 27 maggio 2006 **CMC** compirà il suo 40° anno di attività. Oggi si contano 38

operatori, di cui 14 soci e 24 dipendenti, e oltre 17.000 mq. dei quali 8.000 coperti in diverse strutture, ognuna di esse attrezzate per tipologia di lavorazione.

CMC si è specializzata nel taglio, sagomatura e piegatura di lamiere da coils, alluminio, inox di spessore e tipologia varia. L'ufficio tecnico si avvale di personale altamente qualificato per lo sviluppo di taglio, piegature e lavorazioni di particolari complessi di ogni genere. Sono impiegate cinque stazioni di lavoro CAD/CAM e sof-



Explorer 30150 Sorgente Trumf 5000 w

tware continuamente aggiornato, bi e tridimensionale, per gestire al meglio la programmazione delle varie macchine utensili. Gli uffici amministrativi seguono i clienti offrendo servizi su misura.

Le attrezzature:

- 5 Cesoie con capacità di taglio da 2.000 a 6000 e spessore fino a 25 mm
- 1 Calandra a Controllo
- 1 Pressa eccentrica da 90 ton
- 2 Troncatrici ad angolo variabile

- 6 presso piegatrici da 4 a 6 metri e fino a 750 ton

- 3 pantografi ossitaglio plasma

- 2 Macchine di taglio laser formato standard da 4000 e 5000 w complete di carico e scarico automatico

- 1 Macchina di taglio Laser promotec 3.000 x 15.000 con laser da 5000.

Queste le principali caratteristiche:

Massimi spessori di taglio: Inox fino a 20 mm, Acciaio al Carbonio fino a 25;
Lente di focalizzazione: 5",

7,5" e 10"; Focale automatica: da + 5 a - 15

Sensore di sfondamento: Realizzato con sensori ottici in grado di verificare l'avvenuto sfondamento e dare il consenso all'inizio dell'operazione di taglio, ed altresì in grado di verificare eventuali rotture della lente e fermare la macchina.

Sensore di temperatura: Ogni specchio è dotato di un sensore in grado di rilevare la temperatura dello specchio per il corretto funzionamento.

Flussometri e Flussostati:



Explorer 30150 Sorgente Trumpf 5000 w

LASER PLASMA OSSITAGLIO LASER PLASMA OSSITAGLIO

Inseriti nel circuito di raffreddamento per garantire che ogni specchio sia raffreddato correttamente

Sensore di pressione: Catena ottica pressurizzata in azoto (Ma se con aria secca le prestazioni non cambiano di molto) a pressione costante.

Tutto questo per garantire il taglio con un laser da 5000 w in modo affidabile e continuativo.

Una sfida, un progetto ambizioso, il voler riuscire a qualsiasi costo, ecco che l'**Explorer** cambia, si adatta al nuovo motore che lo porta ai vertici delle prestazioni consentite.

Percorso ottico costante,

7 specchi dei quali due motorizzati a compensare il movimento della testa lungo l'asse Y, così da mantenere costante la distanza tra risonatore e testa di focalizzazione.

Ottime le prestazioni le stesse se non leggermente superiori a quelle dichiarate da Trumpf sui valori nominali di taglio.



Explorer 30150 Sorgente Trumpf 5000 w

LA MACCHINA

Sorgente a bordo, Trumpf TLF 5000 w;

Armadio elettrico a bordo;

Struttura macchina completa di accessori per un totale di 5.800 kg;

Prestazioni limitata a 30 mt / min sull'asse principale, ma potenzialmente in grado di muoversi a 60 mt / min, mentre sui restanti assi si è voluto ancora una volta mantenere le velocità di 50 mt / min sia sull'asse Y che sull'asse X1;

Accelerazioni limitate dalla capacità della sorgente a non superare i 2 mt/sec² sull'asse X, mentre gli altri assi sono limitati a 8 mt / sec²;

Campo operativo da 3.100 x 15.200;

La macchina si completa con un tavolo con nastro trasportatore per la raccolta degli sfridi;

Telecamera digitale remotata sia sul CN sia nell'ufficio di programmazione;

Centraggio automatico della squadratura della lamiera;

Predisposizione per Carico Scarico automatico limitatamente ad una zona 3000 x 1500;

Software Lantek

Corse assi

Asse	X	15.500
Asse	X1	100
Asse	Y	3.200
Asse	Z	200



Explorer 30150 Sorgente Trumpf 5000 w

LE NOSTRE MACCHINE

explorer

Per una soddisfare una richiesta del mercato sempre più esigente abbiamo realizzato una macchina laser di alta flessibilità e grande produttività. Grande campo operativo e grande scelta di potenze.

Campo operativo:

Corsa Y 2600 mm, 3100 mm, 4100 mm;

Corsa X a richiesta da 6.000 a 42.000 mm;

Corsa Asse Locale X1 100 mm;

Corsa Z 200 mm.

Generatori Laser:

- Rofin 2500 w, 3000 w, 3500 w, 4000 w.

- Fanuc 3000 w, 4000 w, 5000 w, 6000 w.

- Trumpf 3200, 4000, 5000 w, 6000w.

Lunghezza focale: 5", 7,5" 10".

Doppio Pallet: fi no a 3.000 x 12.000.

Carico e scarico: Per zona limitata fi no a 4.000 x 2.000.

Assistenza: Controllo del funzionamento della macchina 24 ore su 24 con telecamera e video remotato su locazione a richiesta del cliente. Teleassistenza.



combi

Macchina dedicata ai grandi tagliatori di lamiera. Versatile, alta dinamica, elevata precisione meccanica.

Optionals Disponibili:

- Da 1 a 15 cannelli per taglio a fiamma;

- Da 1 a 4 torce Plasma;

- Testa a 5 assi sia Plasma che ossitaglio;

- Unità di foratura multiple ISO 30 e ISO 40 con cambio utensili automatico;

- Larghezza utile variabile da 2 mt a 6 mt;

- Lunghezza a richiesta del cliente.



LE NOSTRE MACCHINE

ector

Macchina versatile per taglio Plasma e Ossitaglio.

Larghezza: 2000, 2500, 3000, 4000;

Lunghezza: a richiesta del cliente;

Numero massimo di teste di taglio: 4;

Unità di foratura ISO 30.



supercompact

Macchina Versatile adatta a tutte le piccole aziende. Dimensioni contenute, alta dinamica ideale per taglio in alta definizione su spessori sottili.

Campo Operativo: da 1.500 x 3.000 a 3.000 x 12.000.

Completa di banco supporto lamiera, filtro fumi, software Cad Cam.

Possibilità di inserimento di un cannello ossitaglio completo di valvole proporzionali.



flycut

Dedicata al settore della carpenteria leggera.

Campo operativo: 1500 x 3000 e 2000 x 4000;

Spessore massimo di taglio: 15 mm.



TESTE



Testa 3D Plasma



Testa 3D Ossitaglio



Testa a 6 utensili ISO 30.
Cambio utensile automatico



Testa 3D Plasma

promotec
INDUSTRIAL CUTTING SYSTEM

INDIRIZZO Via G. Galilei, 45 G
35035 Mestrino (PD)
TELEFONO +39 049 9004619
FAX +39 049 9004679
WEB www.promo-tec.com
E-MAIL promotec@promo-tec.com